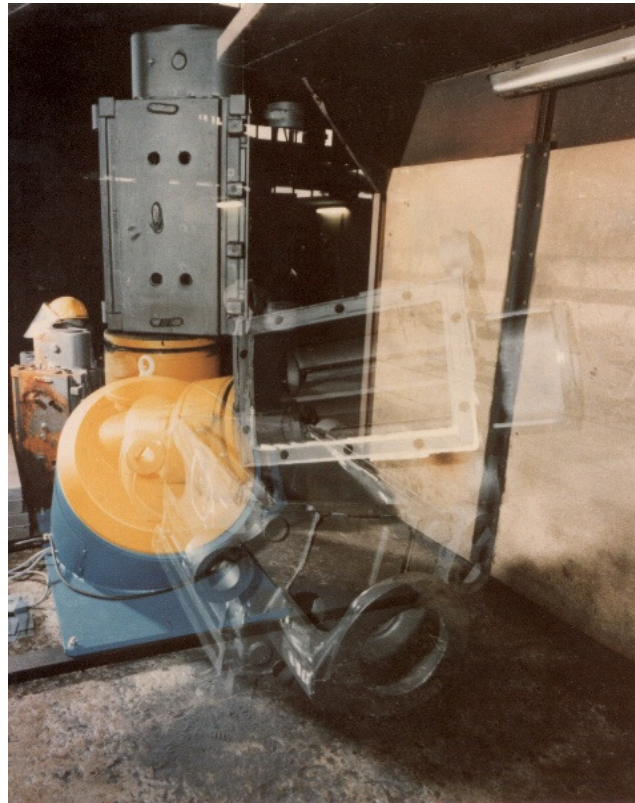




INGENIEURBÜRO KRÄMER GMBH

Gussputz-Manipulator

Typ	KHK – 500/2
System	MECANA
Ausführung	Standard
Ausstattung	pneumatische Spannvorrichtung und Universalspanndorn



Kurzbeschreibung:

Gussputzmanipulatoren dienen dem rationalisierten Ablauf von Trenn-, Schleif- und Meißelarbeiten an Gussstücken. Durch einer dem Werkstück angepassten pneumatischen Spannvorrichtung wird das Werkstück auf einer dreh- und schwenkbaren Platte befestigt und lässt sich nun mittels Fußpedalschaltern in die jeweils gewünschte Arbeitsposition bringen. Er besteht im Wesentlichen aus einem stabilen Unterteil mit einem Kippwerksantrieb, der das Kopfteil um $2 \times 90^\circ$ schwenkt, sowie einem angetriebenen Drehteller, auf dem das Werkstück sitzt. Der Drehteller wird über ein Robotergetriebe (Harmonic Drive) angetrieben und ermöglicht eine stufenlose Rotationsbewegung des Werkstücks um $n \times 360^\circ$. Die elektrische Steuerung ist im Gehäuse eingebaut und durch eine Wartungstüre gut zugänglich. Die Steuerbefehle erfolgen mittels Fußpedalschalter.

Short description:

Fettling manipulators are used to rationalize the process of all cutting, grinding and chisel works on castings. By means of a pneumatic clamping device, matching the requirements of the workpiece, the casting is fixed on a pivoting and swivelling working table and might be moved into the desired working position by foot pedal switch. Substantially it consists of a solid bottom part with a swivelling drive being able to move the upper part by $2 \times 90^\circ$ and a driven rotary plate, on which the workpiece is fixed. The rotary plate is driven by a robot switch gear (Harmonic Drive) and enables an infinitely variable rotary movement of the workpiece by $n \times 360^\circ$. The electric control is integrated in the housing and can easily be reached through the maintenance door. Control instructions are given via foot pedal switches.